

PCB加工工艺要求说明

1. 一般信息

1.0 主要技术联系人:	蔡雪琴	电话:	17704021259
	邮箱: xueqin.cai@hanputek.com	传真:	
1.1 其他技术联系人:	戴康明	电话:	13714646123
	戴康明	电话:	13714646123
	邮箱: kangming.dai@hanputek.com	邮箱:	kangming.dai@hanputek.com
	其他技术支持联系人: kangming.dai@hampoo.com		
注意: EQ确认单问请抄送上述所有邮箱, 如一定时间内未回复, 请电话联系“主要技术联系人”, 以保证第一时间确认工程问题, 谢谢!			

2. 交货信息

2.0 交货期:	正常周期
2.1 交货数量:	
2.2 交货地址和收货人:	深圳宝安区西乡水库路116燕达科技园厂房3楼 柯勇
2.3 交货附件:	<input checked="" type="checkbox"/> 电测报告 <input checked="" type="checkbox"/> 出货检测报告 <input type="checkbox"/> 阻抗测试报告 <input checked="" type="checkbox"/> Gerber
	<input checked="" type="checkbox"/> PCB切片报告(最小直径过孔及内/外层线路位置) <input type="checkbox"/> 其他

3. 订单信息

3.0 是否新订单:	<input checked="" type="checkbox"/> 新投, 提供新的文件及加工信息	
	<input type="checkbox"/> 只在交货信息上有所不同, 其余要求及文件不做变动	
	<input type="checkbox"/> 在加工要求等方面有少许修改	
	<input type="checkbox"/> 改版, 在原有版本的基础上有少量的改动	
3.1 板名:	CRD30DD12N_30KW_MAIN_BOARD	特殊板种类: 一般通孔板
3.2 层数:	4层	最小孔径(mm): 0.3048
3.3 基材:	FR4	孔密度(个/平方米): 11266.15
3.4 厚径比:	7:1	最小线宽/距(mil): 6.00/10.00
翘曲度:	<=0.75%	
3.5 单板(Unit)尺寸(mm):	304.00 X 273.00	拼板方式: 1 X 1
拼板(Set)尺寸(mm):		每拼板(Set)单板(Unit)数: 1 组成拼板的单板种数: 1
<input type="checkbox"/> V-CUT:		
3.6 板厚(mm):	2	公差: ± 10%
3.7 阻焊:	双面印	颜色: 绿色 阻焊光面: 亮光
3.8 字符:	双面印	颜色: 白色
标记:	<input checked="" type="checkbox"/> UL	标记所在层: Silk Top
请不要在板内空白区域添加制板厂logo.		
请在板内空白区域添加板子生产日期.		
3.9 表面处理:	无铅喷锡 锡厚: 1-40um	镀金手指: <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有, 金厚:
金手指斜边:	<input type="checkbox"/> Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No
板厚削薄边:	<input type="checkbox"/> Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No
3.10 过孔阻焊处理方式:	<input checked="" type="checkbox"/> 除焊盘区域外整板塞孔	<input type="checkbox"/> BGA区域塞孔, 其他按Gerber
	<input type="checkbox"/> 整板过孔塞孔	<input type="checkbox"/> 全部按Gerber 塞孔物质: 油墨
3.11 阻抗控制:	<input type="checkbox"/> Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No
3.12 盲孔/HDI:	<input type="checkbox"/> Yes	<input checked="" type="checkbox"/> No
3.13 验收标准或规范:	<input checked="" type="checkbox"/> IPC-6012-II, current revision.	
3.14 IPC网表对比:	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No
3.15 回传GERBER:	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No
3.16 回传钢网文件:	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No
3.17 包装要求:	<input checked="" type="checkbox"/> 真空包装	<input checked="" type="checkbox"/> 板间隔纸
	<input checked="" type="checkbox"/> 中性包装纸箱(无加工厂LOGO)	<input type="checkbox"/> 其它:
3.18 附件:	图纸 无	其他文件:
3.19 其他要求:		

- 1) 请工程尽快审核资料并及时提出问题（2--5小时为佳），当加工工艺说明书与光绘文件不符时请与工程师确认；
 2) 我司所有单都必须回传光绘及钢网文件，工程制作完成后，请及时回传文件至kangming.dai@hampoo.com存档，所有工程问题及更改也需要抄送至此邮箱。

4. 叠层设置

REFERENCE LAYER STACKUP (Unit:mils)

